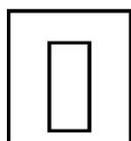


**Description**

Lesonal Filler est un apprêt mono-composant à séchage UV, convenant pour les petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de séchage par exposition aux rayons UV, ce qui réduit considérablement la durée du prétraitement.UV

**Mélange**



UV Filler  
Prêt à l'emploi

**Réglages du pistolet / pression d'application**



**Ouverture**  
1.2 – 1.4 mm

**Pression d'application**  
1.7 - 2.2 bars \*

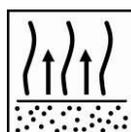
\* Voir le manuel d'utilisation du pistolet

**Application**



2-3 couches

**Temps d'évaporation**



Entre les couches:  
2 minutes à 20°C

Avant séchage:  
5 minutes à 20°C

**Séchage Infra Rouge**



Minimum 5 minutes

Avec exposition constante de la surface traitée avec une lampe UV de 400 Watt  
Il faut une protection adéquate contre les rayons UV

**Ponçage final**



Dernier accessoire de ponçage: P500

**Recouvrable avec**



Basecoat WB  
Basecoat SB

2K Topcoat  
Topcoat HS 420

**Protection individuelle**



Utiliser une protection respiratoire adaptée

AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation de masques à l'air frais

Pour plus d'information, veuillez consulter la Fiche Technique complète du produit

## Description

Lesonal UV Filler est un apprêt mono-composant à séchage UV, convenant pour les petites réparations. L'apprêt nécessite seulement 5 minutes de séchage par exposition aux rayons UV, ce qui réduit considérablement la durée du prétraitement.

<b>Produit</b>	UV Filler
<b>Composants de base</b>	UV Filler: Polymère d'acrylate, monomères d'acrylate et pigments
<b>Substrats possibles</b>	Anciennes couches de peinture, y compris des substrats thermoplastiques Acier Aluminium, Acier galvanisé Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Lesonal Polyester Body Fillers Lesonal Polyester Spraying Filler Lesonal 1K Plastic Primer (RTS) Lesonal 2K Universal Plastic Primer

## Prétraitement de la surface



Nettoyer la surface soigneusement avant de poncer avec Lesonal Degreaser SB.

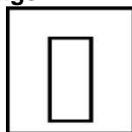


- Laques d'origine et polyester renforcée aux fibres de verre  
Ponçage avec P180 – P280 ou P220 / P320
- Acier  
Éliminer toute trace de rouille et poncer la surface entièrement propre avec P320. Si nécessaire galvanisé la surface
- Lesonal Polyester Body Filler  
Ponçage avec P180 - P280 ou P220 -P320.



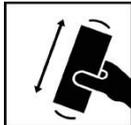
Une fois le travail de ponçage terminé, enlevez les résidus et complétez avec les dégraissers Lesonal.

## Mélange



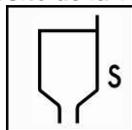
Lesonal UV Filler est prêt à l'emploi

## Processus de mélange



Lesonal UV Filler doit être bien agité (30 secondes) avant l'utilisation

## Viscosité de la vaporisation



15-16 secondes. DIN Cup 4 à 20°C.

## Réglage du vaporisateur



### Pistolet

HVLP à gravité / Conventionnel  
LVLP/HR à gravité

### Ouverture du vaporisateur

1.2 - 1.4 mm  
1.2 - 1.4 mm

### Pression

0.7 bar (au chapeau d'air)\*  
2-3 bar (à la croise)\*

\*Voir le manuel d'utilisation du pistolet

## Traitement



Poser la première couche sur la totalité du substrat poncé. Poser la deuxième couche au-dessus de la première couche et si nécessaire une 3ème couche au-dessus de la couche précédente. *Filler UV est transparent, pour un séchage optimal. **Ne pas vaporiser trop de produit, car si la couche est trop épaisse, cela peut créer une perte d'adhérence à cause d'un séchage insuffisant.***

*Laisser évaporer (sécher à l'air) chaque couche (au moins 2 minutes, cela contribue aussi à l'épaisseur de la couche. Ne jamais effectuer de séchage à l'air pulsé entre la pose des couches. La durée de l'évaporation entre les couches dépend de l'épaisseur, ainsi que de la température et de la vitesse de l'air dans la cabine.*

Ne jamais employer Filler UV à une température inférieure à 15°C. Si la température est plus basse, cela risque d'incorporer le solvant, avec pour conséquence une diminution de la brillance à long terme

## Durée de conservation

illimitée (si le produit est conservé à l'intérieur, dans un emballage fermé et sans exposition aux UV).

## Substrats flexible

Filler UV peut être posé sur des pièces en plastique, à condition que celles-ci soient prétraitées avec le produit Plastics Primer

## Spécifications pour le séchage



En cas d'utilisation d'une lampe UV de 400 W  
utilisez la lampe UV conformément aux  
instructions

5 minutes après l'exposition aux rayons UV  
(+3 minutes de temps de chauffage)

Pour le séchage du Filler UV, la lampe UV à une distance de 30 – 40 cm.

\*Si vous effectuez 2 réparations l'une à côté de l'autre, mais que la surface éclairée est trop petite que pour faire sécher les deux réparations en une seule fois : exposez uniquement 1 point de réparation. **L'exposition partielle aux rayons UV de l'autre réparation peut causer des rides sur la surface.**

### 2 options

1. Sécher le point de réparation à une petite distance, et veiller à n'exposer qu'un seul point de réparation.
2. Comme traitement préalable, déplacer lentement la lampe UV au-dessus des deux points de réparation. Ensuite, séchez les deux points de réparation un par un, comme dans la procédure normale.

La vitesse du séchage dépend de divers paramètres, notamment :

- L'intensité de la lampe et le spectre UV (lampe de 400 W)
- La durée de vie de la lampe UV (lampe de 400 W)
- La distance entre la lampe et l'objet (lampe de 400 W)
- L'épaisseur de la couche

Ce produit est uniquement destiné au séchage par rayons UV-A.

Le séchage à la lumière du soleil n'est pas recommandé.

Pour la sécurité et l'utilisation des appareils à UV, voir la Fiche technique L8.01.02

## Tesla Cure R100 UV LED lampe à main

Grandeur réparation	Évaporation avec UV	Séchage
Small spot	3-8 sec	30 sec
Medium spot	3-8 sec	1 min
Half panel	3-8 sec	2 min

## Équipement protection

Lors du séchage Filler UV, utiliser des équipements de protection adéquats contre les rayons UV, pour protéger les mains, les bras et le visage. Utiliser des gants, des manches longues et un masque intégral pour le visage.

## Étapes de ponçage



Dernier embout de ponçage P500 sec

- Vous pouvez pré-poncer le substrat avec un grain plus épais P360-P400
- Utilisez entre les étapes de ponçage aucune mesure supérieure à 100 graviers



Nettoyage de la surface: enlever avant d'appliquer la couche de finition toute salissure présente sur la surface, au moyen d'un produit adéquat.

## Épaisseur de la couche

En cas d'usage conforme aux instructions avec 2 couches: 80-100 µm.

## Rendement théorique

m<sup>2</sup>/liter

Matériaux prêt à peindre avec une épaisseur d'un micron

525

*Dans la pratique, le rendement dépend de paramètres tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, la méthode d'application et les conditions de traitement.*

## Nettoyage du vaporisateur

Multi Thinners ou nitro cellulose thinner.

## Recouvrable avec

Topcoat HS 420, 2K Topcoat  
Basecoat WB, Basecoat SB

## Conservation

1 an

## Composés organiques volatiles

**2004/42/IIB(c)(540)400**

La limite imposée par l'UE pour ce produit (catégorie IIB,c) sous sa forme prête à l'emploi est de max. 540g de COV par litre.

La teneur en COV de ce produit sous sa forme prête à l'emploi est de max. 400g/ litre.

## Stockage de produits

Les durées de conservation indiquées sont valides en cas d'emballage fermé, avec un stockage à une température de 20°C.

Éviter les variations extrêmes de température .

<b>Akzo Nobel Car Refinishes bv.</b>	<b>Akzo Nobel Car Refinishes n.v.</b>
<b>Autolakken Nederland</b>	
<b>Postbus 3</b>	<b>Luchthavenlaan 33</b>
<b>2170 BA Sassenheim</b>	<b>BE- 1800 Vilvoorde</b>
<b>Tel: +31 713083333</b>	<b>Tel: +32 22 55 88 50</b>
<b>Internet: www.lesonal.com</b>	<b>Internet: www.lesonal.com</b>

### Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

**NOTE IMPORTANTE:** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées AkzoNobel ou dont AkzoNobel possède la licence.

**Siège social :** Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)